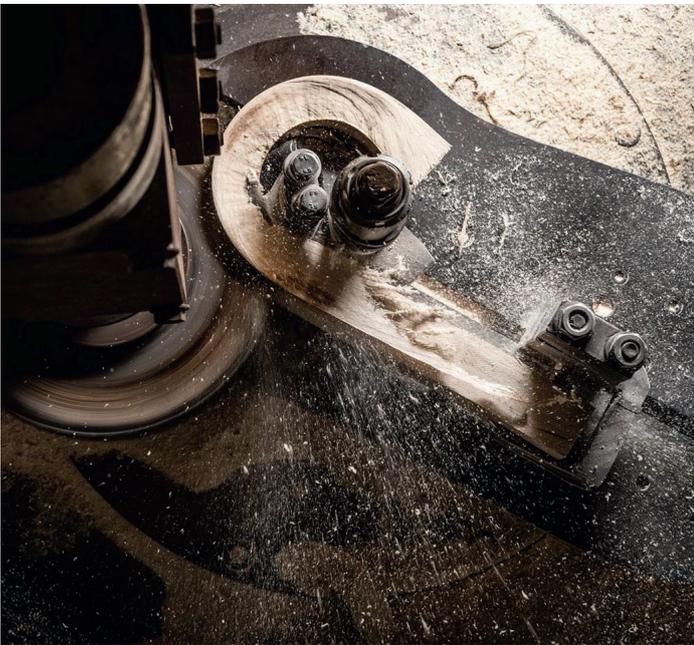




Die sorgfältig ausgewählten italienischen Ahornbäume werden im Spätherbst geschlagen und nach zwei Jahren Trocknungszeit in mehreren Arbeitsschritten zu Leisten gesägt. Im Wasserdampföfen und mit Hilfe einer hydraulischen Biegeblanchette erhalten die so gewonnenen Holzrohlinge nach und nach ihre Rundhakengriffform.

The carefully selected Italian maple trees are cut down in late fall. After two years of drying, the trees are sawed in multiple steps into slats. The wood pieces gain their typical crooked handle shape by using a water vapor furnace and a hydraulical bedding form.



Nach der Trocknung und dem Sägen der Griffe, werden diese in Tischfräsen gefräst und danach geschliffen. Durch die Kunst des Flammens erhält der Griff den einzigartigen warmen Farbton.

Die Lackierung und Anbringung der Plakette verleihen dem Griff den letzten Schliff, sodass dieser am Gestell angebracht werden kann.

After drying and cutting the handles they are milled on a spindle molder and sanded.

Once the handle is sanded, it is „coloured“ by flaming and gains its unique warm colour.

The lacquer and attachments of the plaques give the handles a last finish so they can be put onto the umbrella frame.



Die gesamte Herstellung eines Ahornholzgriffes für Knirps umfasst 31 Arbeitsschritte, von denen die meisten per Hand erledigt werden. Es wird ausschließlich italienisches Ahornholz aus nachhaltiger Forstwirtschaft verwendet. Jeder Griff ist ein Unikat und wird in Deutschland von Hand geflammt.

The complete production of a maple wood handle for Knirps requires 31 steps, most of them are done by hand. We only use Italian maple wood made solely from sustainable forestry. Every handle is unique and flamed by hand in Germany.